

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado
ACREDITACIÓN
D-114

 Fecha de emisión:
Revisión:

 2023-11-07
1

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Longitud / Detector de fallas por ultrasonido	Comparación directa	25.4 mm a 254mm Resolución 0,025 mm	Temperatura: (20 ± 2,0) °C	0,69 mm	Bloques patrón IIV D-56 - ema / CENAM	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1, 2 y 3
Longitud / Medidor de espesores por ultrasonido	Comparación directa	25.4 mm a 254mm Resolución 0,0025 mm	Temperatura: (20 ± 2,0) °C	24 µm	Bloques escalonados de ultrasonido D-56- ema / CENAM	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1, 2 y 3
Longitud / Medidores de espesores por campos magnéticos o electromagnéticos (corriente de Eddy)	Comparación directa	0.049 mm a 0.988 mm resolución 0.0001	Temperatura: (20 ± 2,0) °C	(1,8 + 1,1L) µm L en mm	Lainas de espesor de polímero D-130 - ema / CENAM	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1, 2 y 3

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios

- 1.- Mario Villa y Pérez
- 2.- Ivan Rodrigo Villa González
- 3.- María Fernanda Echegaray Hernández